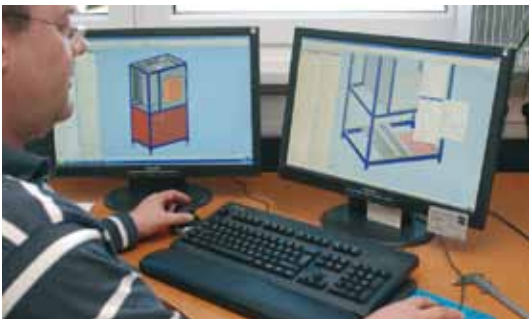


Öfen für Dentaltechnik



Sinteröfen für
Zirkonoxidkeramik
Brennöfen für
dentale Keramikmassen
Öfen für
CAD/CAM Systeme
Vorwärmöfen
Muffelöfen
Modellguss
Zubehör



Kompetenz im Ofenbau

THERMCONCEPT entwickelt, konstruiert und fertigt Öfen für ein breites Spektrum verschiedenster Anwendungen und Einsatzgebieten in Produktion und Forschung. Viele unserer Mitarbeiter verfügen zudem über jahrzehntelange Erfahrung im Dentalofenbau. Die hieraus erwachsene Kompetenz setzen wir tagtäglich ein, um für Sie eine optimale Ofenlösung zu planen und zu realisieren.

Engineering

Unsere hoch qualifizierten Entwicklungsingenieure und Konstrukteure, Hard- und Softwareprofis, Techniker und Mechaniker erarbeiten kostengünstige und zuverlässige Ofenlösungen. Die unmittelbare Nähe zum Anwender ermöglicht es uns, praxisgerechte Öfen zu konstruieren. Unser Ziel ist es, Ihnen den entscheidenden technischen und wirtschaftlichen Vorteil zu liefern.

Flexibilität und Schnelligkeit

Viele Anwendungen lassen sich mit unserem Standardofensortiment lösen. Die Vorteile für Sie: In der Praxis bewährte und ausgereifte Modelle, ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis, kurze Lieferzeiten. Natürlich liefern wir Ihnen auch die auf Ihre Anwendung speziell zugeschnittene Ofenanlage. In enger Abstimmung mit Ihnen entsteht ein Ofensystem, mit dem Sie Ihre anspruchsvollen Aufgaben zuverlässig und wirtschaftlich lösen.

Global Sales and Service Network

THERMCONCEPT Öfen und Anlagen bewähren sich im täglichen Einsatz bei zufriedenen Kunden in vielen Ländern der Welt. Unser internationales Vertriebsnetz garantiert unseren Kunden individuelle Betreuung, schnelle Reaktionszeiten und qualifizierten Service vor Ort.

THERMCONCEPT *powerd by innovation*

Öfen und industrielle Wärmebehandlungsanlagen von THERMCONCEPT stehen für

- TOP Qualität
- ausgereifte Technik
- praxisgerechte und servicefreundliche Konstruktionen
- kundenspezifische und anwendungsorientierte Lösungen
- größtmögliche Wärmeeffizienz und Wirtschaftlichkeit
- umweltverträgliche Werkstoffe
- professionellen Service.

THERMCONCEPT ist Ihr Partner, wenn es um Hochleistungs-Öfen und Anlagen für die vielfältigen und anspruchsvollen Anwendungen in Produktion und Forschung geht.



Inhaltsverzeichnis

Sinteröfen 1400 °C bis 1800 °C für Zirkonoxidkeramik

Sinteröfen	1500 - 1600 °C	4
HTL 01/15		
HTL 01/16		
Sinteröfen	1600 - 1750 - 1800 °C	5
HTL 02/16 - HTL 20/16		
HTL 02/17 - HTL 20/17		
HTL 02/18 - HTL 20/18		
Sinteröfen	1400 - 1500 - 1600 °C	6
KLC 05/14 - KLC 30/14		
KLC 05/15 - KLC 30/15		
KLC 05/16 - KLC 30/16		



Brennöfen 1100 °C bis 1300 °C für Dentalkeramik

Brennöfen	1100 - 1200 - 1300 °C	7
KLS 05/11 - KLS 45/11		
KLS 05/12 - KLS 45/12		
KLS 05/13 - KLS 45/13		



Muffelöfen 1000 °C bis 1200 °C zum Vorwärmen

Muffelöfen	1100 - 1200 °C	8
KL 03/11 - KL 15/11		
KL 03/12 - KL 15/12		
Kompakt-Muffelöfen	1000 - 1100 °C	9
KLS 03/10		
KLS 02/11		
Kammerofen mit keramische Muffel	1150 °C	9
KLS 07/11/M		



Produktionsöfen für Dentalkeramik 900 °C bis 1800 °C

10

Prozesssteuerung und Dokumentation

11

Ofenzubehör

11

Produktspektrum im Überblick

12



2. Beschickungsebene bei Ofen bis 1500 °C

Sinteröfen für Zirkonoxidkeramik

T max 1500 °C und 1600 °C

- Beheizung der Öfen über hochwertige Heizelemente aus Molybdän-Disilizid (MoSi₂)
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Kompakte Tischmodelle mit bedienerfreundlicher parallel nach oben öffnender Tür
- Doppelwandiges Gehäuse mit Gebläsekühlung, geringe Außenwandtemperatur
- Ofenisolierung aus Aluminiumoxidmaterial mit geringer thermischer Masse, schnelles Aufheizen und Abkühlen möglich
- Frontrahmen aus robusten Feuerleichtsteinen, unempfindlich, langlebig
- Geringer Anschlusswert
- Schaltung der Heizelemente über Thyristoren, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung in der Ofendecke
- 2. Beschickungsebene bei Öfen bis 1500 °C

Zusatzausstattung:

- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Steuerungs- und Dokumentationssoftware
- Schutzgasanschluss
- Manuelles oder automatisches Begasungssystem
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11

Schnelle Zykluszeiten für typischen Zirkonoxidbrand
Optimal für individuelle CAD/CAM-System

Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Volumen [l]	Außenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Leistung [kW]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
HTL 01/15	1500	120 x 90 x 120	1	520 x 470 x 680	1,6	230 V 1/N	75
HTL 01/16	1600	120 x 90 x 120	1	520 x 470 x 680	1,6	230 V 1/N	75

Sinteröfen für Zirkonoxidkeramik

T max 1600 °C, 1750 °C und 1800 °C

- Beheizung der Öfen über hochwertige Heizelemente aus Molybdän-Disilizid (MoSi₂)
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Kompakte Tischmodelle mit bedienerfreundlicher parallel nach oben öffnender Tür
- Kammervolumen von 2 - 20 Liter
- Doppelwandiges Gehäuse mit Gebläsekühlung, geringe Außenwandtemperatur
- Ofenisolierung aus Aluminiumoxidmaterial mit geringer thermischer Masse, schnelles Aufheizen und Abkühlen möglich
- Geringer Anschlusswert
- Schaltung der Heizelemente über Thyristoren, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung in der Ofendecke

Zusatzausstattung:

- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Steuerungs- und Dokumentationssoftware
- Schutzgasanschluss
- Manuelles oder automatisches Begasungssystem
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11



Schnelle Zykluszeiten für typischen Zirkonoxidbrand
Optimal für individuelle CAD/CAM-System

Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen	Volumen [l]	Außenabmessungen	Leistung [kW]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
		[mm] Breite x Tiefe x Höhe		[mm] Breite x Tiefe x Höhe			
HTL 02/16	1600	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/16	1600	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/16	1600	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97
HTL 16/16	1600	200 x 300 x 260	16	830 x 580 x 740	8	400V 3/N	160
HTL 20/16	1600	250 x 320 x 260	20	900 x 600 x 740	8	400V 3/N	190
HTL 02/17	1750	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/17	1750	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/17	1750	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97
HTL 16/17	1750	200 x 300 x 260	16	830 x 580 x 740	8	400V 3/N	160
HTL 20/17	1750	250 x 320 x 260	20	900 x 600 x 740	8	400V 3/N	190
HTL 02/18	1800	110 x 120 x 150	2	740 x 440 x 630	1,5	230 V 1/N	76
HTL 04/18	1800	150 x 150 x 150	4	740 x 440 x 630	3	230 V 1/N	83
HTL 10/18	1800	200 x 250 x 200	10	790 x 540 x 680	4	400 V 2/N	97
HTL 16/18	1800	200 x 300 x 260	16	830 x 580 x 740	8	400V 3/N	160
HTL 20/18	1800	250 x 320 x 260	20	900 x 600 x 740	8	400V 3/N	190



Sinteröfen für Zirkonoxidkeramik

T max 1400 °C, 1500 °C und 1600 °C

- Beheizung der Öfen über hochwertige SiC-Heizelemente
- Sehr gute Temperaturgleichmäßigkeit in der Ofenkammer
- Doppelwandige Gehäusekonstruktion mit Hinterlüftung, außerordentlich geringe Außenwandtemperatur
- Parallel nach oben öffnende Tür, heiße Türinnenseite immer vom Bediener abgewandt
- Ofenisolierung aus hochwertigen Faserwerkstoffen mit geringer thermischer Masse, schnelles Aufheizen und Abkühlen möglich
- Türumrandung aus robusten Feuerleichtsteinen
- Abriebfester Feuerleichtstein im Ofenboden
- Lieferung inkl. keramischer Bodenplatte
- Schaltung über Halbleiterrelais, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung in der Ofendecke

Zusatzausstattung:

- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Steuerungs- und Dokumentationssoftware
- Schutzgasanschluss
- Manuelles oder automatisches Begasungssystem
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11

Schnelle Zykluszeiten für typische Zirkonoxidbrand

Optimal für individuelle CAD/CAM-System

Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Volumen [l]	Außenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Leistung [kW]	Spannung [V]
KLC 05/14	1400	150 x 250 x 140	6	540 x 580 x 650	3,0	230 V 1/N
KLC 10/14	1400	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	4,0	400 V 2/N
KLC 15/14	1400	220 x 310 x 220	15	600 x 750 x 770	9,0	400 V 3/N
KLC 30/14	1400	280 x 480 x 280	33	600 x 750 x 770	12,0	400 V 3/N
KLC 05/15	1500	150 x 250 x 140	6	560 x 670 x 720	3,5	400 V 3/N
KLC 10/15	1500	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	5,2	400 V 3/N
KLC 15/15	1500	220 x 300 x 220	15	600 x 750 x 770	9,0	400 V 3/N
KLC 30/15	1500	280 x 440 x 280	30	600 x 750 x 770	12,0	400 V 3/N
KLC 05/16	1600	150 x 240 x 140	6	550 x 580 x 650	4,9	400 V 3/N
KLC 10/16	1600	210 x 240 x 180	9	560 x 670 x 720	5,8	400 V 3/N
KLC 15/16	1600	220 x 310 x 210	15	600 x 750 x 770	10,0	400 V 3/N
KLC 30/16	1600	250 x 460 x 260	28	600 x 750 x 770	12,5	400 V 3/N

Brennöfen für Dentalkeramik

T max 1100 °C, 1200 °C und 1300 °C

- Beheizung der Öfen über hochwertigen Heizdrahtelemente in beide Ofenseiten, schnelle Aufheizraten
- Sehr gute Temperaturgleichmäßigkeit in der Ofenkammer
- Doppelwandige Gehäusekonstruktion mit Hinterlüftung, außerordentlich geringe Außenwandtemperatur
- Parallel nach oben öffnende Tür, heiße Türinnenseite immer vom Bediener abgewandt
- Ofenisolierung aus hochwertigen Faserwerkstoffen mit geringer thermischer Masse
- Türumrandung aus robusten Feuerleichtsteinen
- Abriebfester Feuerleichtstein im Ofenboden
- Lieferung inkl. keramischer Bodenplatte
- Heizelemente auf keramische Tragerohre aufgezogen und vor der Ofenwand montiert, freie Wärmeabstrahlung in den Ofenraum
- Schaltung über Halbleiterrelais, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung mit Abzugskamin an der Ofenrückwand (KLS 45/.. in der Decke)

Zusatzausstattung

- Abzugskamin mit Ventilator
- Abzugskamin mit Ventilator und Katalysator
- Quarzglas-Schutzrohre über dem Heizdraht
- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Steuerungs- und Dokumentationssoftware
- Schutzgasanschluss
- Manuelles oder automatisches Begasungssystem
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11



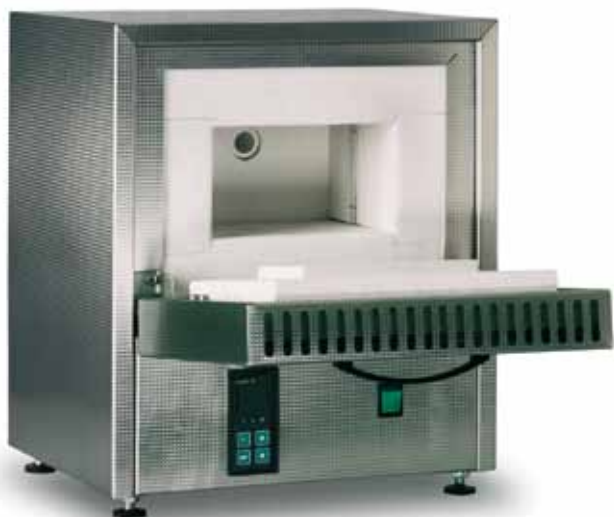
Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Volumen [l]	Außenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Leistung [kW]	Spannung [V]
KLS 05/11	1100	210 x 200 x 150	6	550 x 580 x 650	2,0	230 V 1/N
KLS 10/11	1100	200 x 250 x 200	10	560 x 670 x 720	3,0	230 V 1/N
KLS 15/11	1100	220 x 300 x 230	15	560 x 670 x 720	3,6 *	400 V 2/N
KLS 30/11	1100	280 x 380 x 280	30	590 x 700 x 790	4,0	400 V 2/N
KLS 45/11	1100	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N
KLS 05/12	1200	180 x 200 x 140	5	550 x 580 x 650	2,0	230 V 1/N
KLS 10/12	1200	200 x 250 x 200	10	560 x 670 x 720	3,6 *	400 V 2/N
KLS 15/12	1200	220 x 300 x 230	15	560 x 670 x 720	3,6 *	400 V 2/N
KLS 30/12	1200	280 x 350 x 280	27	590 x 700 x 790	4,5	400 V 3/N
KLS 45/12	1200	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N
KLS 05/13	1300	200 x 250 x 140	7	550 x 580 x 650	2,5	230 V 1/N
KLS 10/13	1300	200 x 250 x 180	9	560 x 670 x 720	3,6 *	400 V 2/N
KLS 15/13	1300	230 x 300 x 230	16	560 x 670 x 720	3,6 *	400 V 2/N
KLS 30/13	1300	270 x 350 x 270	26	590 x 700 x 790	6,0	400 V 3/N
KLS 45/13	1300	300 x 500 x 300	45	660 x 720 x 770	6,0	400 V 3/N

* Auf Anfrage ohne Mehrpreis auch mit 4,0 kW für 400 V-Anschlussspannung lieferbar

Muffelöfen zum Vorwärmen

T max 1100 °C und 1200 °C



- Universal-Muffelöfen zum Vorwärmen von Gießmuffeln
- Kompakte Außenabmessungen, minimaler Platzbedarf
- Rostfreies Edelstahlgehäuse, lange Lebensdauer, extrem widerstandsfähig
- Gehärtetes Fasermodul als Innenkammer, hohe mechanische Beständigkeit, schnelle Heizzyklen, niedriger Energieverbrauch
- Türumrandung aus harten Feuerleichtsteinen, weitgehend unempfindlich gegen Stöße
- Hochwertiger Heizdraht, lange Lebensdauer
- Heizdraht in keramische Platten eingezogen, Schutz vor Beschädigung des Heizdrahts, servicefreundlich und kostengünstig
- Schaltung über Halbleiterrelais, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftstutzen an der Ofenrückwand

Zusatzausstattung:

- Abzugskamin mit Ventilator
- Abzugskamin mit Ventilator und Katalysator
- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11



Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen	Volumen [l]	Außenabmessungen	Leistung [kW]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
		[mm] Breite x Tiefe x Höhe		[mm] Breite x Tiefe x Höhe			
KL 03/11	1100	180 x 140 x 100	3	380 x 400 x 440	1,2	230 V 1/N	20
KL 05/11	1100	230 x 170 x 130	5	430 x 430 x 470	2,4	230 V 1/N	35
KL 09/11	1100	230 x 240 x 170	9	430 x 500 x 505	3,0	230 V 1/N	45
KL 15/11	1100	250 x 340 x 170	15	450 x 600 x 505	3,5	230 V 1/N	50
KL 03/12	1200	180 x 140 x 100	3	380 x 400 x 440	1,2	230 V 1/N	20
KL 05/12	1200	230 x 170 x 130	5	430 x 430 x 470	2,4	230 V 1/N	35
KL 09/12	1200	230 x 240 x 170	9	430 x 500 x 505	3,0	230 V 1/N	45
KL 15/12	1200	250 x 340 x 170	15	450 x 600 x 505	3,5	230 V 1/N	50

Kompakt-Muffelöfen zum Vorwärmen

T max 1000 °C und 1100 °C

- Kompakte Muffelöfen mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis zum Vorwärmen
- Bedienerfreundliche Schwenktür
- Ofenisolierung komplett aus hochwertigen Faserwerkstoffen mit geringer thermischer Masse, schnelles Aufheizen
- Heizelemente außen um keramische Muffel gewickelt, Rundum-Beheizung
- Schaltung über Halbleiterrelais, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung an der Ofenrückwand

Zusatzausstattung:

- Abzugskamin
- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11



KLS 03/10

Kammerofen mit geschlossener keramischer Muffel

T max 1150 °C

- Muffelofen besonders geeignet für anspruchsvolle Aufgaben, empfehlenswert beim Einsatz aggressiver Substanzen
- Ofen ausgestattet mit einer geschlossenen keramischen Muffel mit allseitiger Beheizung, hohe mechanische Beständigkeit des Ofeninnenraumes
- Doppelwandige Gehäusekonstruktion mit Hinterlüftung, außerordentlich geringe Außenwandtemperatur
- Parallel nach oben öffnende Tür, heiße Türinnenseite immer vom Bediener abgewandt, Türumrandung aus robusten Feuerleichtsteinen
- Ofenisolierung aus hochwertigen Faserwerkstoffen, Heizelemente außen um keramische Muffel montiert, dadurch 4-seitige Beheizung, hervorragende Temperaturverteilung im Ofenraum
- Schaltung über Halbleiterrelais, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Abluftöffnung mit Abzugskamin an der Ofenrückwand

Zusatzausstattung:

- Justierbarer Übertemperaturschutz zum Schutz von Ofen und Ware gem. EN 60519-2
- Steuerungs- und Dokumentationssoftware
- Schutzgasanschluss
- Manuelles oder automatisches Begasungssystem
- Weiteres Zubehör siehe Seite 11



KLS 07/11/M

Technische Daten

Modell	T max [°C]	Innenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Volumen [l]	Außenabmessungen [mm] Breite x Tiefe x Höhe	Leistung [kW]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
KLS 03/10	1000	140 x 200 x 110	3	320 x 350 x 410	1,5	230 V 1/N	20
KLS 02/11	1100	100 x 140 x 100	2	320 x 350 x 410	1,5	230 V 1/N	20
KLS 07/11/M	1150	210 x 280 x 110	7	550 x 580 x 650	2,7	230 V 1/N	20



Hochtemperatur-Kammerofen bis 1800 °C



Hochtemperatur-Haubenofen bis 1800 °C



Kammerofen bis 1400 °C zum Entbindern und Sinter in einem Prozess, mit katalytischer Abluftreinigung

Produktionsöfen für Dentalkeramik

T max. 900 °C - 1800 °C

THERMCONCEPT fertigt elektrisch und gasbeheizter Öfen in einem Temperaturspektrum bis 1800 °C für das Entbindern, Brennen und Sintern von keramischen Hochleistungswerkstoffen. Neben einem breiten Standardofensortiment werden auch kundenindividuelle Ofensysteme geliefert. Katalytische und thermische Abluftreinigungssysteme ergänzen das Ofenprogramm.

- Breites Standardofensortiment mit einem Kammervolumen von 16 - 2000 l
- Die Modellreihe umfasst Kammeröfen, Herdwagenöfen und Haubenöfen zum Brennen, Vorsintern und Sintern sowie Kombiöfen zum Entbindern und Sintern in einem Prozess
- Haubenöfen auch mit Wechseltischsystemen (Schwenktische oder Doppeltischsysteme) für semi- oder vollautomatischen Betrieb
- Lieferung von Öfen in kundenindividueller Ausführung zur präzisen Anpassung an die gewünschten Prozesse
- Alle Ofenmodelle zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Präzision und Komfort aus
- Doppelwandiges Gehäuse, dadurch sehr niedrige Außenwandtemperaturen
- Ofenisolierung aus hochwertigen Feuerfest-Werkstoffen
- Modernste Schalt- und Regeltechnik, Schaltung der Heizelemente über Thyristoren, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos
- Umfangreiches Programm an Zubehör und Sonderausstattungen wie Kühlsysteme, Mehrzonenregelungen, Abluftreinigungssysteme, etc.
- Fordern Sie für weitere Details und Informationen unseren ausführlichen Katalog „Öfen für Keramik, Glas, Solar...“ an.



Gasbeheizter Kammerofen zum Entbindern und Sinter in einem Prozess, mit thermischer Abluftreinigung

Prozesssteuerung und Dokumentation

Modernste Regelungstechnik gehört bei THERMCONCEPT-Öfen zur Standardausstattung. Mikroprozessor betriebene Controller sorgen für eine präzise Ofensteuerung bei einfachen wie anspruchsvollen Prozessen. Die Programmregler zeichnen sich durch außerordentliche Bedienerfreundlichkeit aus. Das breite Sortiment an Standard-Controllern ist auf die verschiedenen Ofentypen abgestimmt und deckt einen großen Teil der Kundenanforderungen ab. Sofern erforderlich, kann die Regelungstechnik beliebig erweitert werden



THERMCONCEPT Steuerungs- und Auswertungssoftware:

THERMCONCEPT liefert unterschiedliche Software-Systeme zur Programmierung, Steuerung, Visualisierung und Dokumentation von Temperaturprozessen

- Mehrofenverwaltung
- Steuerung der Öfen von einem zentralen PC
- Erfassung des Temperatur-Zeitprofils gemäß DIN ISO 9000 ff.
- Dokumentation von Chargendaten



Ofenzubehör

Abluftsysteme

Abzugskamin zur gezielten Ableitung von Abgasen und Warmluft, montiert an der Ofenrückwand, geeignet zum Anschluss an ein Abluftsystem.

Abzugskamin mit Ventilator, zum beschleunigten Abziehen von freierwender Abluft aus der Ofenkammer. Anschluss und Ansteuerung über eine Extrafunktion des Controllers.

Abzugskamin mit integrierter katalytischer Abluftreinigung. In der Abluft enthaltene organische Bestandteile werden katalytisch verbrannt, d. h. in CO₂ und Wasserdampf aufgespalten. Somit werden Geruchsentwicklungen minimiert. Anschluss und Ansteuerung über eine Extrafunktion des Controllers.



Chargenträger und Tiegel

Stapelbare Chargenträger und -behälter, Tiegel und Schiffchen aus Keramik, in unterschiedlichen Größen und Materialien.

Bodenplatten und Auffangwannen

Bodenplatten und Auffangwannen aus Keramik und Stahl, zum Schutz des Ofens.

- Keramik-Einbauplatten bis 1750 °C
- Keramik-Bodenplatten bis 1300 °C
- Keramik-Auffangwannen bis 1300 °C
- Stahl-Auffangwannen bis 1100 °C



Chargierzangen und Hitzeschutzhandschuhe

Chargierzangen und Hitzeschutzhandschuhe zum einfachen Chargieren des Ofens im heißen Zustand.

Hitzeschutzhandschuhe für Kurzzeit-Kontakttemperaturen bis 600 °C oder 900 °C.

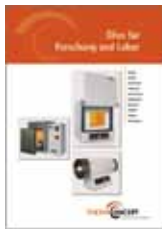
Chargierzangen mit Längen von 300 bzw. 500 mm.



Das Produktspektrum im Überblick



Prospekt:
Keramik, Glas, Solar



Prospekt:
Forschung und Labor



Prospekt:
Glühen, Härten,
Anlassen



Prospekt:
Thermprozess-Technik



Prospekt:
Schmelzen und Warm-
halten von NE-Metallen

Keramik, Glas, Solar ...

THERMCONCEPT-Öfen werden für viele Anwendungen z. B. in der Keramik, der technischen Keramik, für die Herstellung von Hochleistungsglas, in der Solarindustrie, der Pulvermetallurgie eingesetzt. Unsere Kammeröfen, Herdwagenöfen und Haubenöfen sind elektrisch oder gasbeheizt ausgeführt. Neben einem breiten Sortiment praxisgerechter Standardmodelle liefern wir auch die auf Ihre Anwendung speziell zugeschnittene Ofenanlage.

Forschung und Labor

Öfen für Anwendungen in Forschung und Labor sind für Temperaturen von 200 °C bis 1800 °C lieferbar. Unser Programm umfasst Muffelöfen, Rohröfen, Trockenschränke, Elvatoröfen und Hochtemperaturöfen.

Wärmebehandlung von Metallen und Kunststoffen

Wir liefern elektrische und gasbeheizte Industrieöfen und Anlagen für die verschiedensten Wärmebehandlungen. Unsere Öfen und Anlagen werden zum Glühen, Härten, Anlassen, Vergüten, Auslagern, Vorwärmen, Trocknen, Aushärten von Metall und Kunststoff eingesetzt.

Glühen, Härten, Anlassen

Hier finden Sie Öfen, Systeme und Zubehör für ein breites Wärmebehandlungsspektrum in der Metall verarbeitenden Industrie, z. B. im Werkzeugbau. Nahezu alle wichtigen Wärmebehandlungen werden mit unserem praxisgerechten Sortiment abgedeckt.

Gießerei

Das Gießerei-Programm umfasst elektrisch und Brennstoff beheizte Schmelz- und Warmhalteöfen für Leicht und Schwermetall, die sowohl als Schöpf- und als Kippöfen ausgeführt werden. Ebenso liefern wir Öfen für unterschiedlichste Wärmebehandlungen in der Gießerei.



THERMCONCEPT Dr. Fischer GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 17 · D-28309 Bremen · Germany
Tel.: +49 (0)421 - 4 09 70-0 · Fax: +49 (0)421 - 4 09 70-29
eMail: info@thermconcept.com · www.thermconcept.com

